

INGPULS MEDICAL

公司介绍

从 Ingpuls 到 Ingpuls Medical

公司概况



位于波鸿的 Ingpuls 总部

Ingpuls 与 Ingpuls Medical 合计拥有 50,000 平方英尺生产面积

位于 Ingpuls 园区内的 Ingpuls Medical 厂区

Ingpuls Medical 是 Ingpuls 的垂直业务部门，致力于为医疗器械行业提供最佳服务。



专有技术与能力

从熔炼到最终检验的全流程一体化生产



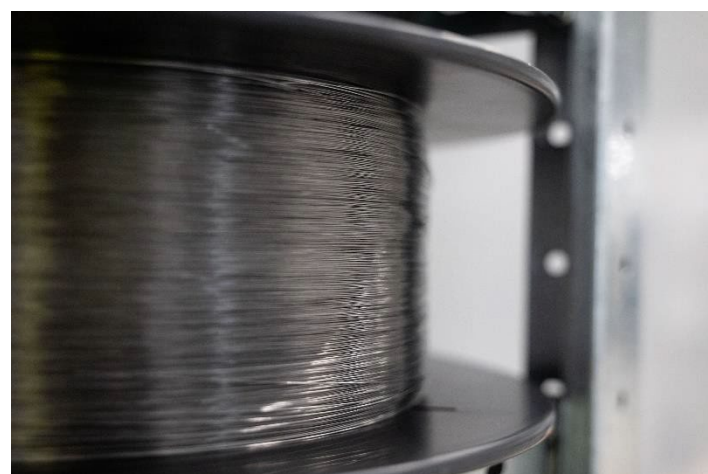
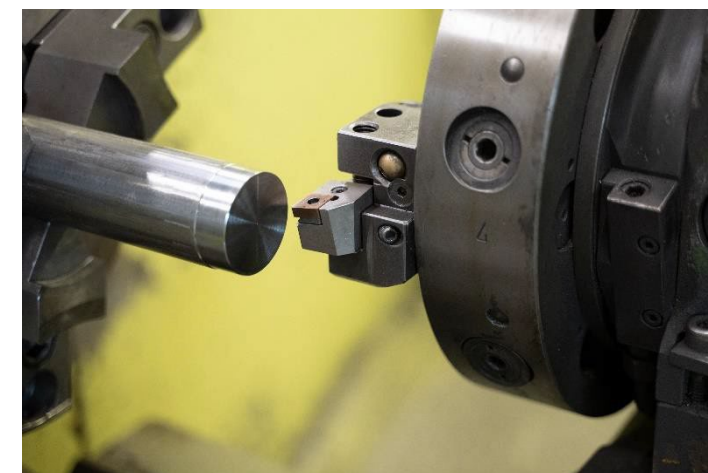
高性能真空感应熔炼



热旋锻



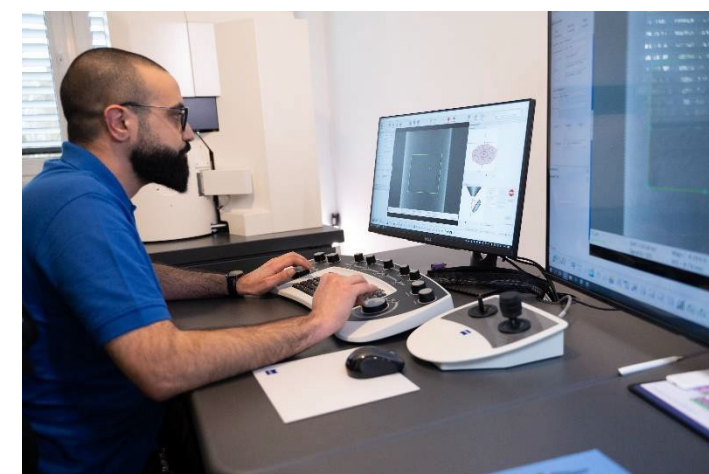
数控加工



丝材与管材拉拔加工



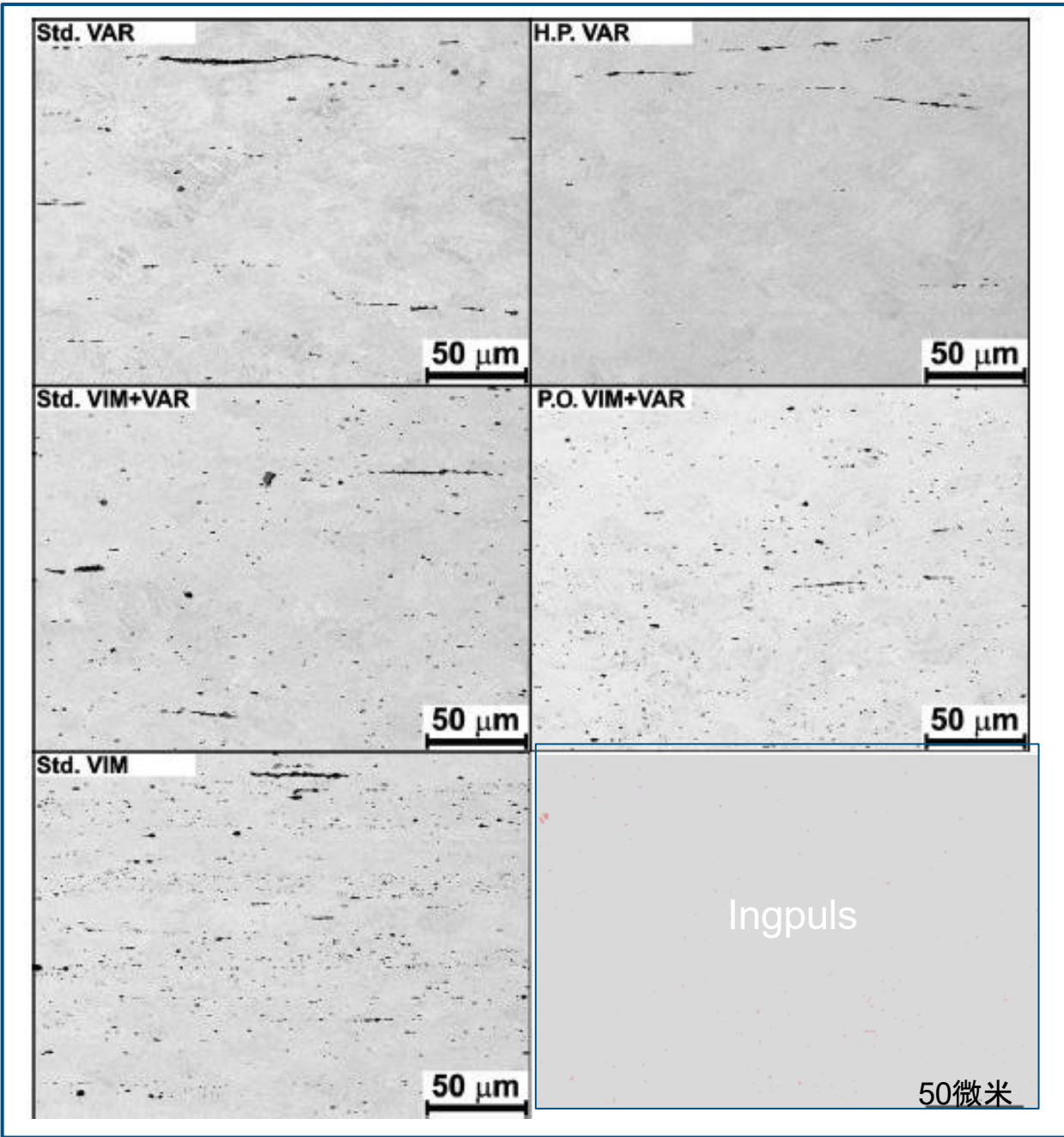
热处理



专业检验

依托一流冶金工艺 实现优异的微观洁净度

微观洁净度标杆



Ingpuls Medical 微观洁净度

夹杂物面积：<1%
最大夹杂物尺寸：<5微米

优质 SMA原材料



高级 SMA线材
SMA管材
SMA粉末



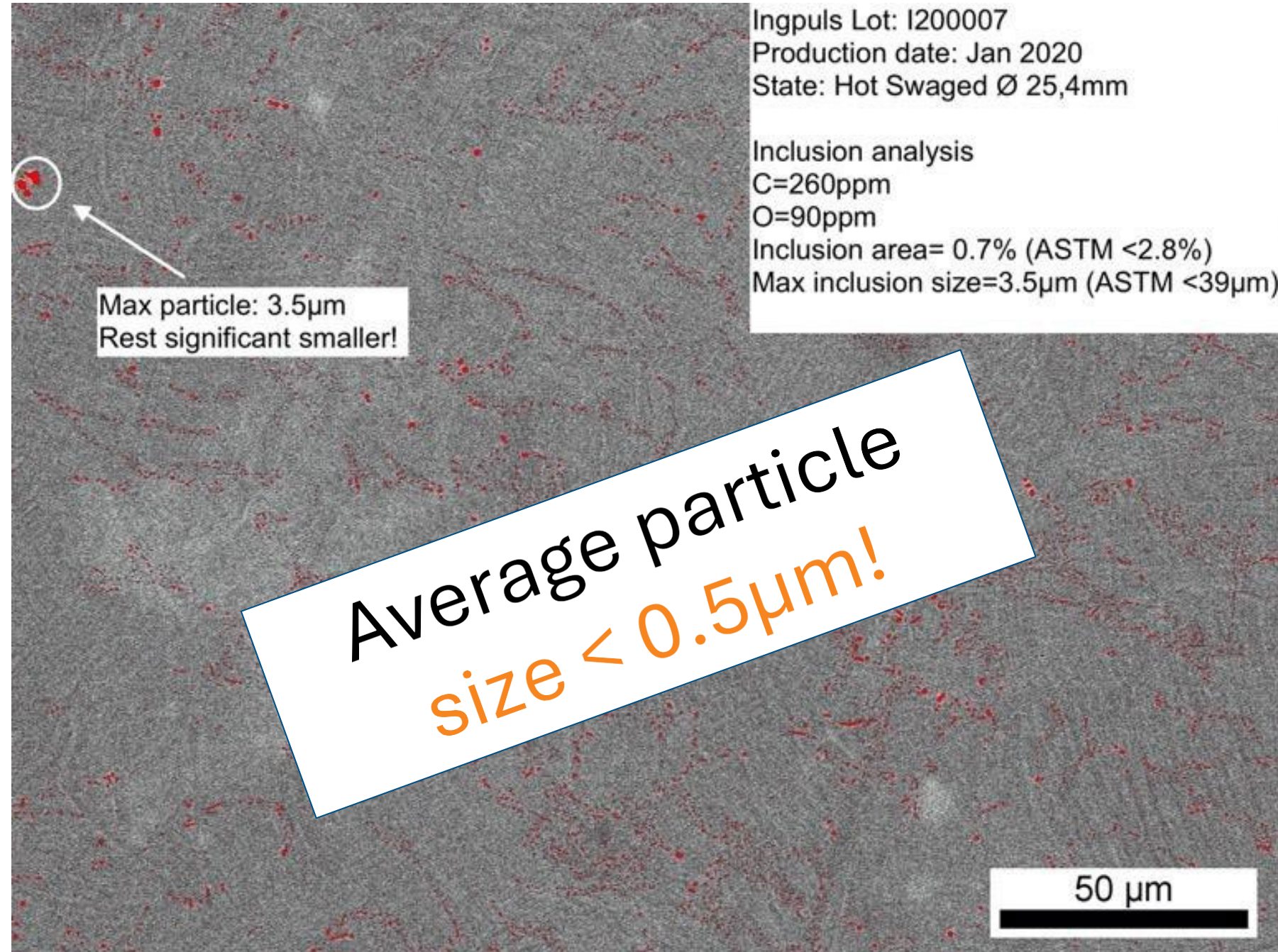
高级 输送系统
支架
增材制造产品

参考文献：采用统计方法研究夹杂物对超弹性镍钛丝材及管材抗疲劳性能的影响。

依托一流冶金工艺 实现优异的微观洁净度



状态：热旋锻棒材



Ingpuls Medical 医疗 出品镍钛合金

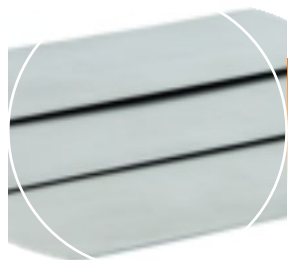


2026 产品



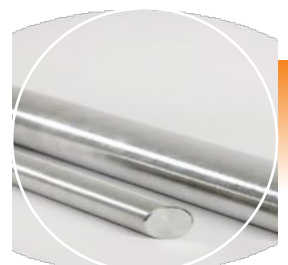
电极料与金属粉末

- 成分可定制的电极坯料
- 增材制造用合金粉末



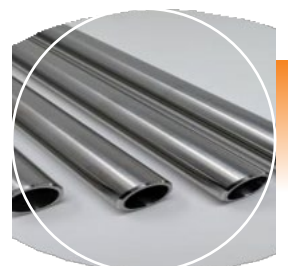
板材

- 厚度为1-3毫米的热轧板



棒材

- 热锻棒材 $\varnothing$ 6-20mm



管材与管坯

- 用于管材拉拔的空心坯，外径10-18毫米，采用常规外径 / 内径比
- 外径 0.2-10 毫米的管材，2026 年一季度起供应



丝材

- 内窥镜丝、支架丝及导丝 $\varnothing$ 0.025-1.2 毫米

Ingpuls Medical 高纯度镍钛诺

2026 产品



超弹性丝材

合金：
 $\text{Ni}_{51}\text{Ti}_{49}$
 NiTiCr
 NiTiCuX

尺寸：
0.075毫米 – 2.5毫米
0.025mm 即将上市

表面：
光亮黑色氧化层
浅色氧化层（琥珀色、浅蓝色）
机械研磨（表面）
电解抛光



医疗应用级产品
由通过 ISO 13485 认证的 Ingpuls Medical GmbH 提供

驱动器丝材

合金：
 $\text{Ni}_{49.8}\text{Ti}_{50.2}$
 NiTiCu
 NiTiNb
 NiTiCuX

尺寸：
0.075毫米 – 2.5毫米
0.025mm 即将上市

表面：
光亮黑色氧化层
浅色氧化层（琥珀色、浅蓝色）
机械研磨（表面）
电解抛光

非医疗 / 驱动器用途产品由通过 ISO 9001 认证的 Ingpuls GmbH 提供

